

Kukkakeppi neliöteräksestä.

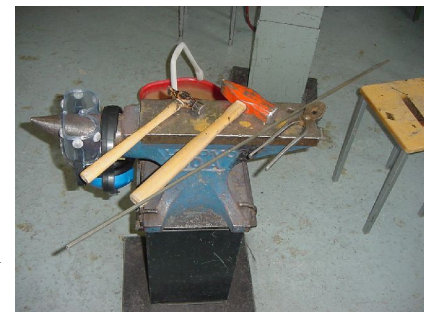
Suunnittelu, toteutus ja teksti: Veikko Pöyhönen

Kuvat: Juhani Niinikoski

Työ täyttää seuraavat kriteerit: Se on halpa, helppo ja nopea valmistaa, käyttökelpoinen, kaunis, eikä sitä voi ostaa kaupasta. Työssä oppii mm. taidetaontaa, neliöteräksen kierteitystä, metallin pintakäsittelyä.

Työssä tarvittavat seuraavat välineet:

- Alasin
- 300 – 500 l:n hitsauspoltin
- Pieni pajavasara (1kg)
- Harjapäävasara jonka harjapää on teroitettu n. 50-60 asteen kulmaan
- (liekitys) pihdit kuumen teräksen vääntämiseen
- 5 mm neliöterästä maun mukaan 50 – 80 cm
- Suojalasit
- Kuulosuojaimet

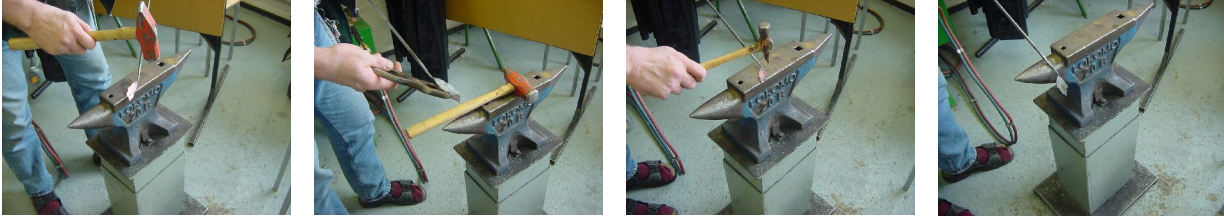


Työskentely

Kuumennetaan neliöteräs keltaiseksi 40 – 50 mm kärjestä. Taonta suoritetaan pajavasarella venyttämällä ja kaventaen alasin ”piikin” päällä. ”vartta” taotaan asteittain ohenevaksi haluttu määrä esim. 10 cm. Ohentamisen jälkeen pinta siistitään alasin tasaisen osan päällä. Seuraavaksi Kavennuksen taakse jäävä pää eli lehti taotaan n. 2mm paksuiseksi levyksi alasin suoran osan päällä.



Lehden terävä pää saadaan aikaan takomalla reuna ohueksi alasin kulman päällä ja taivuttelemalla sitten pala pois pihdeillä. Reunasta tulee rosainen, mutta sehän on tarkoitus. Lehden syyt saadaan aikaan vasaroimalla harjapäävasarella.



Kippuralle vääntäminen: Ensin lehden alapuolelta vasaran harjapään kanssa alasimen päätyloven päällä. Seuraavaksi väännetään lehden varsi mutkille, jotta saadaan köynnöskasvimainen vaikutelma.



Kuppakepin varsi koristetaan kierteittämällä se. Pinta karhennetaan hiomakankaalla ja maalataan lopuksi aerosolimaalilla.



Ohjeen saat .pdf -muodossa osoitteesta: [welcome.to/ideaport](https://www.welcome.to/ideaport) tai allekirjoittaneelta sähköpostissa veikko.poyhonen@kapy.edu.hel.fi