

PEILIOVI MITOITUS

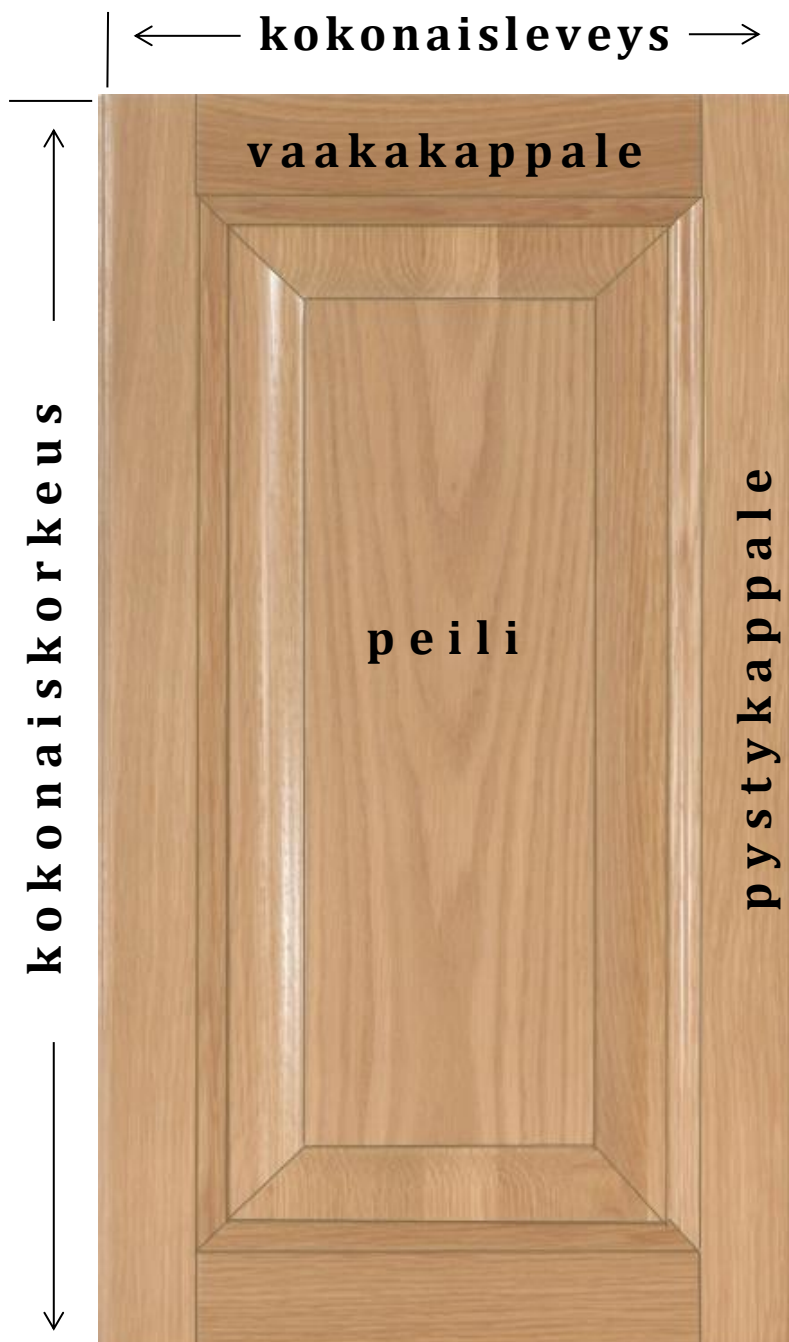
VAAKAKAPPALE

pituus = kokonaisleveys - 2 × pystykappaleen leveys mm + 26 mm + 5 mm työstövara

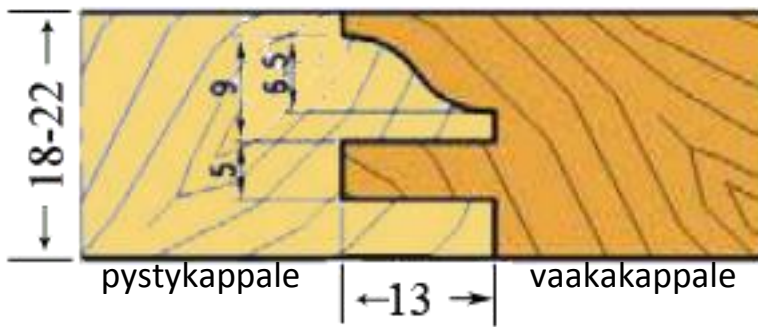
PEILI

leveys = kokonaisleveys - 2 × pystykappaleen leveys mm + 24 mm

pituus = kokonaispituus - 2 × vaakakappaleen leveys mm + 24 mm

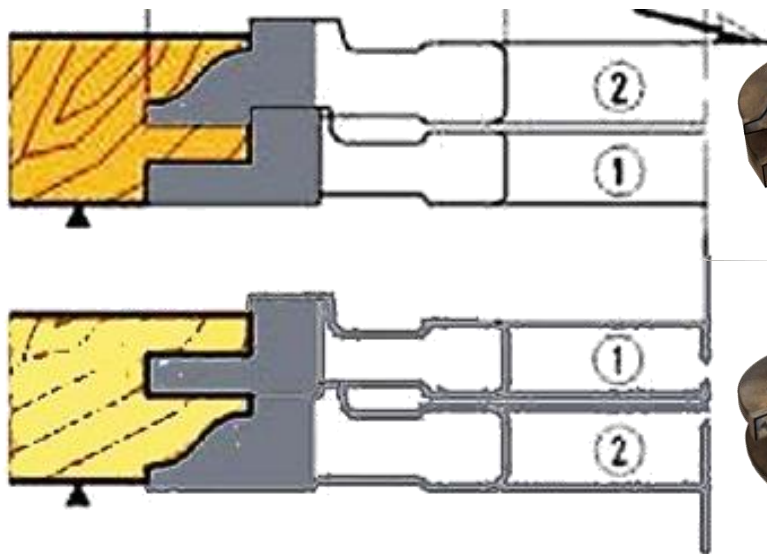


KEHYKSEN AJO KURSOLLA

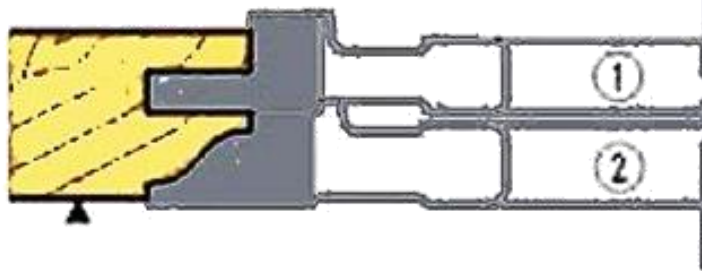


suositeltu aihion
paksuus 20 – 21 mm

I

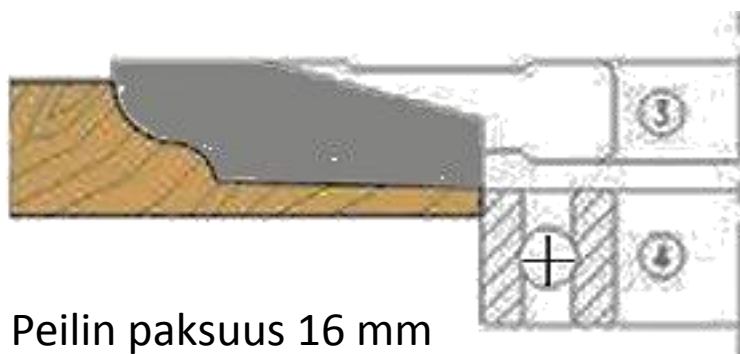


II



PEILIN AJO KURSOLLA

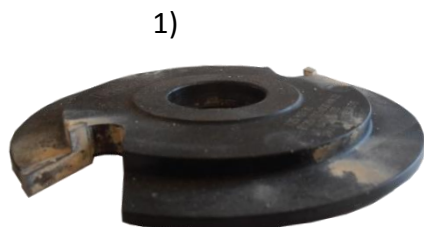
III



Peilin paksuus 16 mm

KEHYKSEN AJO KURSOLLA

	halkaisija Ø	kierrosluku RPM
1)	120 mm	6400 - 11100
2)	120 mm	6400 - 11100



PEILIN AJO KURSOLLA

halkaisija Ø	150 mm	halkaisija Ø	200 mm
kierrosluku RPM	5200 - 8900	kierrosluku RPM	3900 - 6600
suositeltava	6000 RPM	suositeltava	4500 RPM

MALLI A



peilikurso A

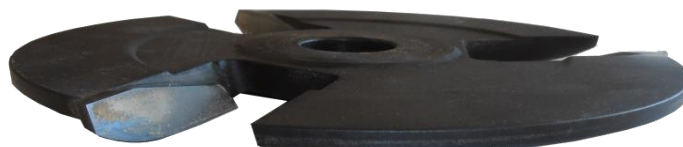


prikka Ø 50×2



laakeri Ø 62 mm

MALLI B



peilikurso B



prikka Ø 64×3,5 (+5 huullos)



laakeri Ø 62 mm



ajorengas Ø 85 tai 92 mm