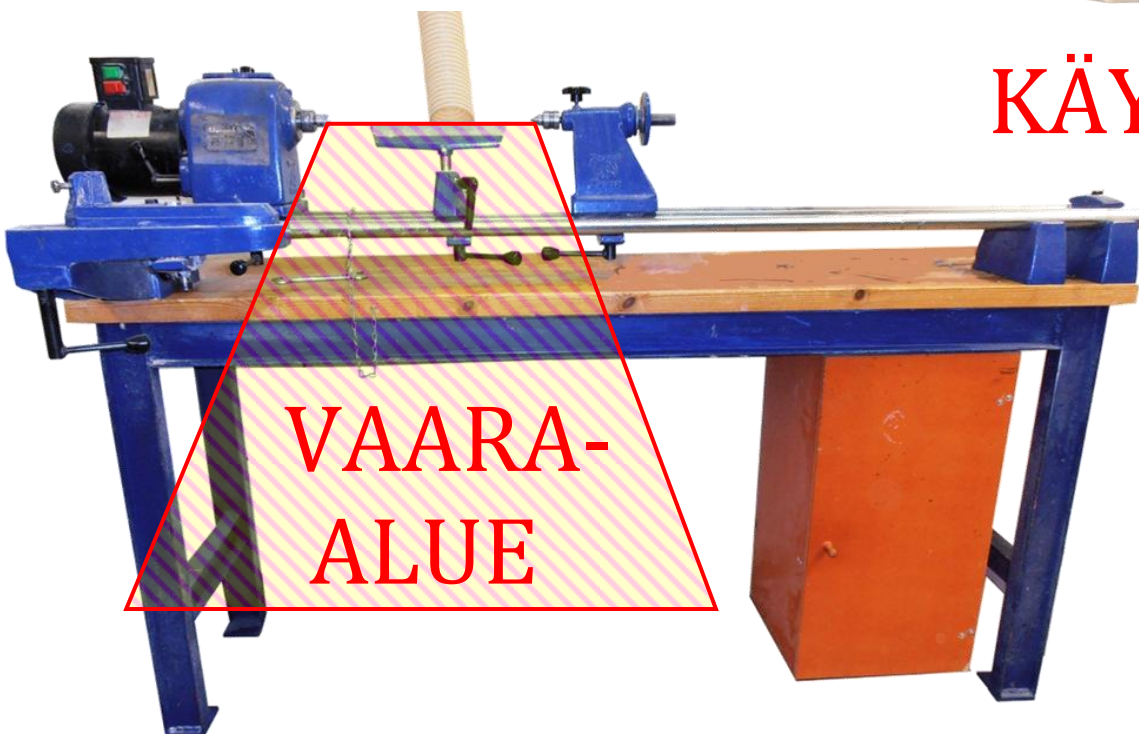


SORVAUS**KESKITY!**

Jos ajatuksesi harhailevat,
työturvallisuus ja työn laatu kärsivät.

**KÄYTÄ!!****VAARA-
ALUE****ÄLÄ HÄIRITSE SORVAAJAA!!**

KOLMEN PISTEEN TUKE

Taltalla pitää olla aina kolmen pisteen tuki

1) aihio

- taltan särmä nojaa puuhun, terän suun leikatessa lastua

2) talttatuki ja käsi

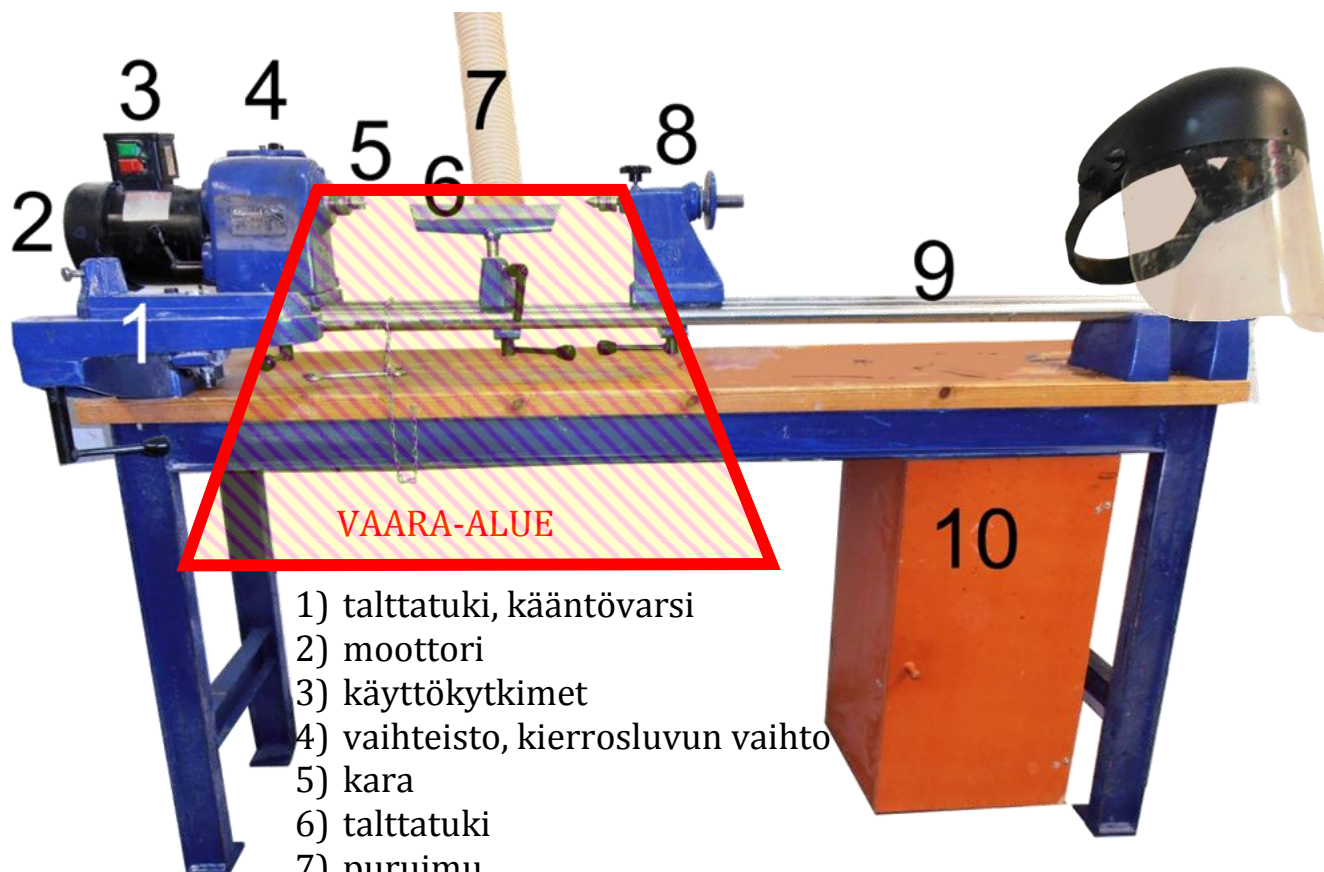
- taltta lepää **AINA TALTTATUKEEN**, samoin käsi, joko taltan ylä- tai alapuolella

3) ote

- pidä tukeva, rento ote taltan kahvasta



**JOS TALTTA EI OLE TALTTATUELLA
SE ISKEYTYY SIIHEN
MURSKATEN SORMESI ja AIHION**



- 1) talttatuki, kääntövarsi
 2) moottori
 3) käyttökytkimet
 4) vaihteisto, kierrosluvun vaihto
 5) kara
 6) talttatuki
 7) puruimu
 8) kärkipylkkä, jossa säädettävä pinoli vastakärkineen, läpiporattava
 9) johteet
 10) varustekaappi

VAARA: PYÖRIVÄT KONEEN OSAT JA PYÖRIVÄ AIHIO

VAARA: IRTOAVA AIHIO

TUE TALTTA AINA TALTTATUKEEN

VIE TALTTA HALLITUSTI AIHIOON, ETTEI SE HAUKKA

KIERROSLUVUN VAIHTO

- säädetään vaihteistossa muuttamalla hihnan paikkaa



Vaihteet

1) 425 RPM

2) 625

3) 925

4) 1360

5) 2000

6) hihnan lukitus

KÄYTTÖ

+ **muotoile aihio** mahdollisimman *pyöreäksi* ja *tasapainoiseksi* muilla puuntyöstövälineillä

+ valitse **sorvaustapa** ja **sorvaustekniikka**

+ valitse ja **huolla** tarvittavat **taltat**

+ **kiinnitä aihio** huolellisesti ja *tarkkaile pysyvyyttä* työn aikana

+ **AINA** tarkista ja valitse sopiva **kierrosluku**

+ säädä **talttatuki**

+ säädä ja käynnistä **purunpoisto**

+ pue **turvavarustus** – kasvosuoja ja kuulosuojaimet

+ KÄYNNISTYS

+ älä seiso **vaara-alueella** (ns. *tulialue*), eikä sillä saa olla muitakaan

- ison aihion voit pyöräyttää liikkeelle käsin ennen käynnistystä
- tarkkaile, että kierrosluku on sopiva aihion tasapainoon nähden
 - jos esiintyy värinöitä pienennä kierroslukua

+ SORVAUS

- vie *taltta aihioon* aina huolellisesti
- säilytä aina **talttatuki**

+ VIIMEISTELY

- siirrä talttatuki pois edestä



MAKSIMI AIHION HALKAISIJA JOHTEIDEN VÄLISSÄ N. **310 mm**, sivussa n. 700 mm
MAKSIMI AIHION PITUUS N. **1120 mm**

SORVAUSTAPA**LIERIÖSORVAUS TASOSORVAUS ONTELOSORVAUS****SORVAUSTEKNIikka****LEIKKAAVA TEKNIikka** pyri aina leikkaavaan tekniikkaan**KAAPIVA TEKNIikka** käytä lähinnä hankalien puiden kuten loimukoivu ja pahka kanssa**TALTAT**

- + valitse tarvittavat taltat ja *teroit* ne, *huolla* myös työn aikana
 - o huoltoon kuluvaan ajan voitot takaisin työn sujuvuudessa ja jäljessä

KIINNITYS

- + *kiinnitä* aihio huolellisesti ja *tarkkaile* pysyvyyttä työn aikana
 - o laikkakiinnityksessä *tarkkaile* kiinnityksen pysyvyyttä
 - o istukkakiinnityksessä *tarkista* ja *kiristä* kiinnitys ajoittain
 - o kärkivälikiinnityksessä
 - *kiristä* aihio ensin kärkien väliin tiukasti
 - *löysää* kiristystä niin, että aihio pyörii jouhevasti
 - työn edistyessä *kiristä* ajoittain niin, että aihio on kireällä, mutta pyörii jouhevasti

ALOITA PIENILLÄ KIERROKSILLA**KIERROSLUKU**

- + tarkista ja valitse sopiva kierrosluku
 - varmista kierrosluku aina esim. kahvitauon ja aihion vaihdon jälkeen
 - o käytä apuna kierroslukutaulukkoa
 - o kierroslukutaulukossa oletetaan aihion olevan pyöreä ja tasapainossa
 - kierrosluku määräytyy aihion massan mukaan, siis pituuden ja halkaisijan
 - aloita aina pienellä kierrosluvulla ja viimeistele esine aihioon nähden sopivalla maksimikierrosluvulla

TALTTATUKI

- + säädä talttatuki
 - o etäisyys mahdollisimman lähelle aihiota, tarkista aihion vapaa pyörivyyttä
 - o korkeus yleensä niin, että taltan leikkuukohta tulee lähelle keskilinjaa
 - kaapivassa sorvauksessa leikkuukohta pitää olla aina keskilinjan alapuolella ja taltta ns. jättöasennossa ts. kahva on ylempänä kuin teränsuu

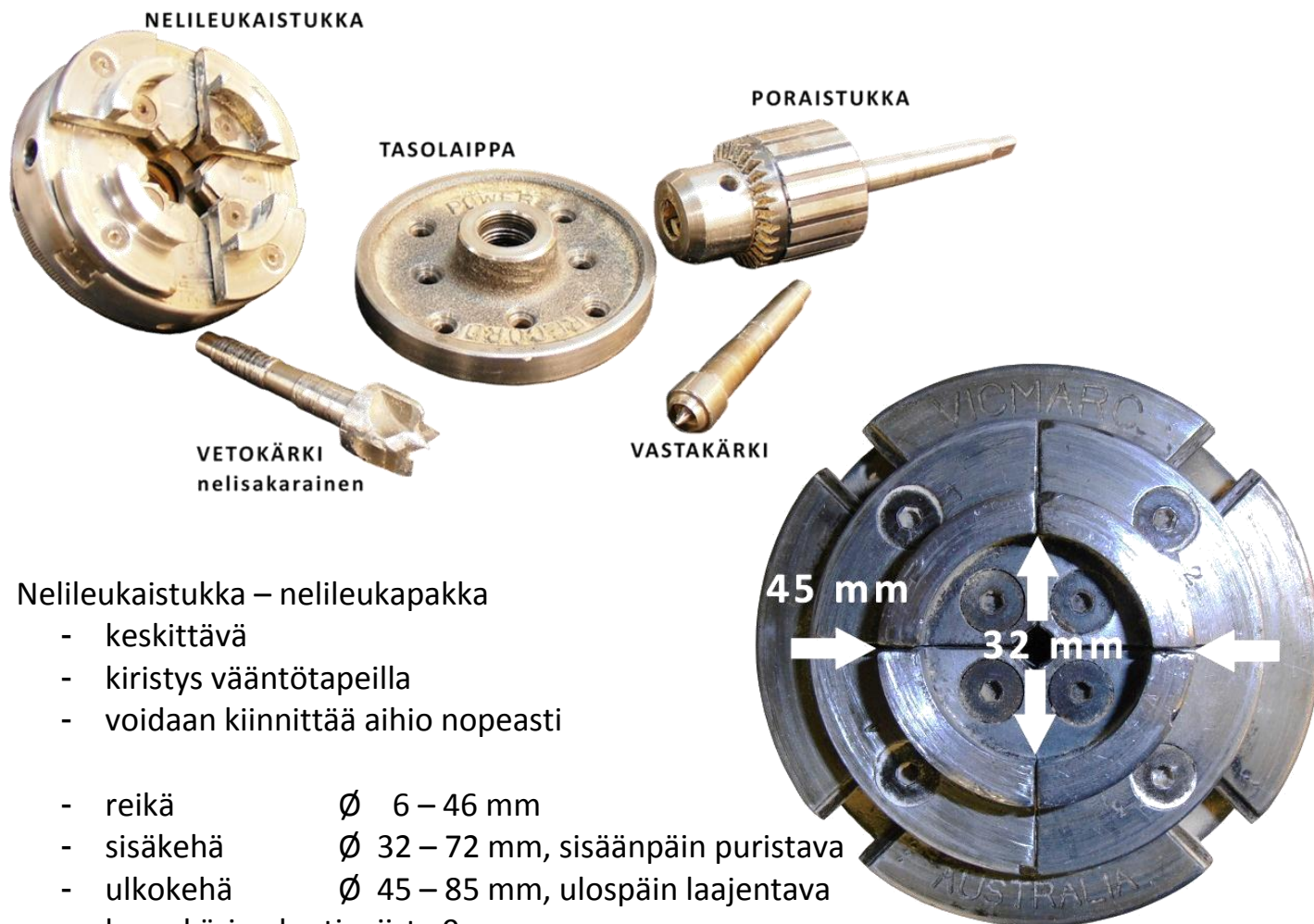
VIIMEISTELE AIHION MUKAISILLA MAKSIMI KIERROSNOPEUDELLA**VIIMEISTELY**

- + mikäli viimeistelyjälki ei ole taltan jäljiltä mieleinen
 - o hio sitä hiomapaperilla, tämän jälkeen jos käytät taltaa, se tylyy hiomapaperista tulleiden hiomahiukkasten takia
 - siirrä talttatuki pois edestä hionnan ajaksi
 - hio keskilinjan alapuolella
 - kohdista purunpoisto mahdollisimman tehokkaan poiston aikaansaamiseksi
 - o kiillota puukappaleella tai lastuilla
 - o suorita pintakäsittely esineeseen sopivalla aineella (öljyillä, vahoilla, lakoilla yms.)

VARUSTEITA

Istukan kiinnitys

- kierteillä karaan
- morsekartiokiinnityksellä (MK) karan sisään



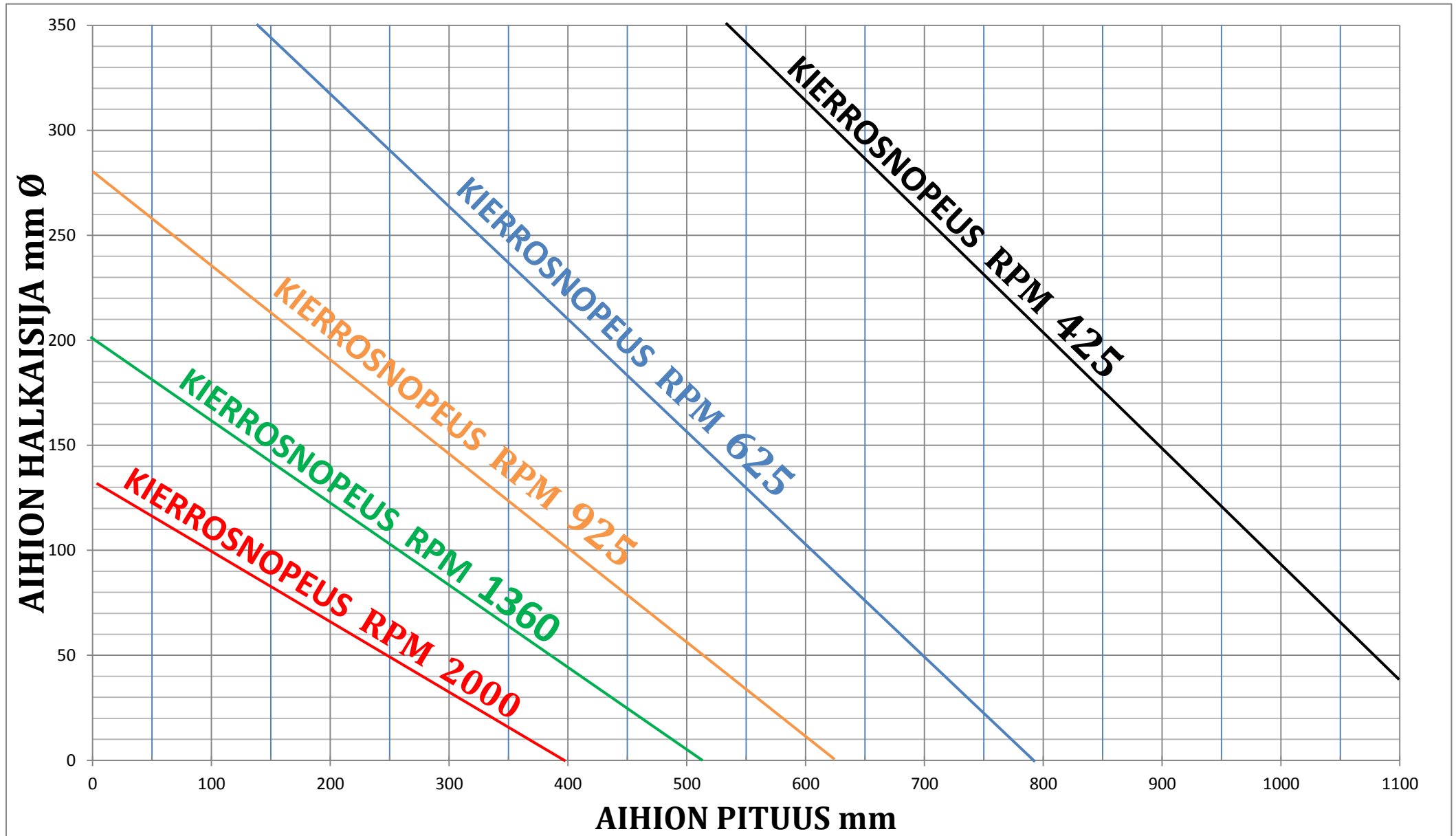
Nelileukaistukka – nelileukapakka

- keskittävä
- kiristys vääntötapeilla
- voidaan kiinnittää aihio nopeasti
- reikä \varnothing 6 – 46 mm
- sisäkehä \varnothing 32 – 72 mm, sisäänpäin puristava
- ulkokehä \varnothing 45 – 85 mm, ulospäin laajentava
- leuankärjen kartioviiste 9 mm

TEKNISET TIEDOT

- **kääntyvä** sorvauspää
- kärkipylkkä, läpiporattava
- kärkiväli n. 1120 mm
- työstöhalkaisija max, johteiden päällä n. 310 mm
- työstöhalkaisija max n. 700 mm (valmistajan ilm.)
- teho 550 W
- kierrosnopeus, viisivaihteinen, **425, 625, 925, 1360, 2000 RPM**
- (moottorin kierrosnopeus 1425 RPM)

SUURIMMAT SUOSITELLUT HALKAISIJAT ja PITUUDET ERI KIERROSNOPEUKSILLA

*AIHION KEHÄNOPEUS 14 m/s**SORVI RECORD*