

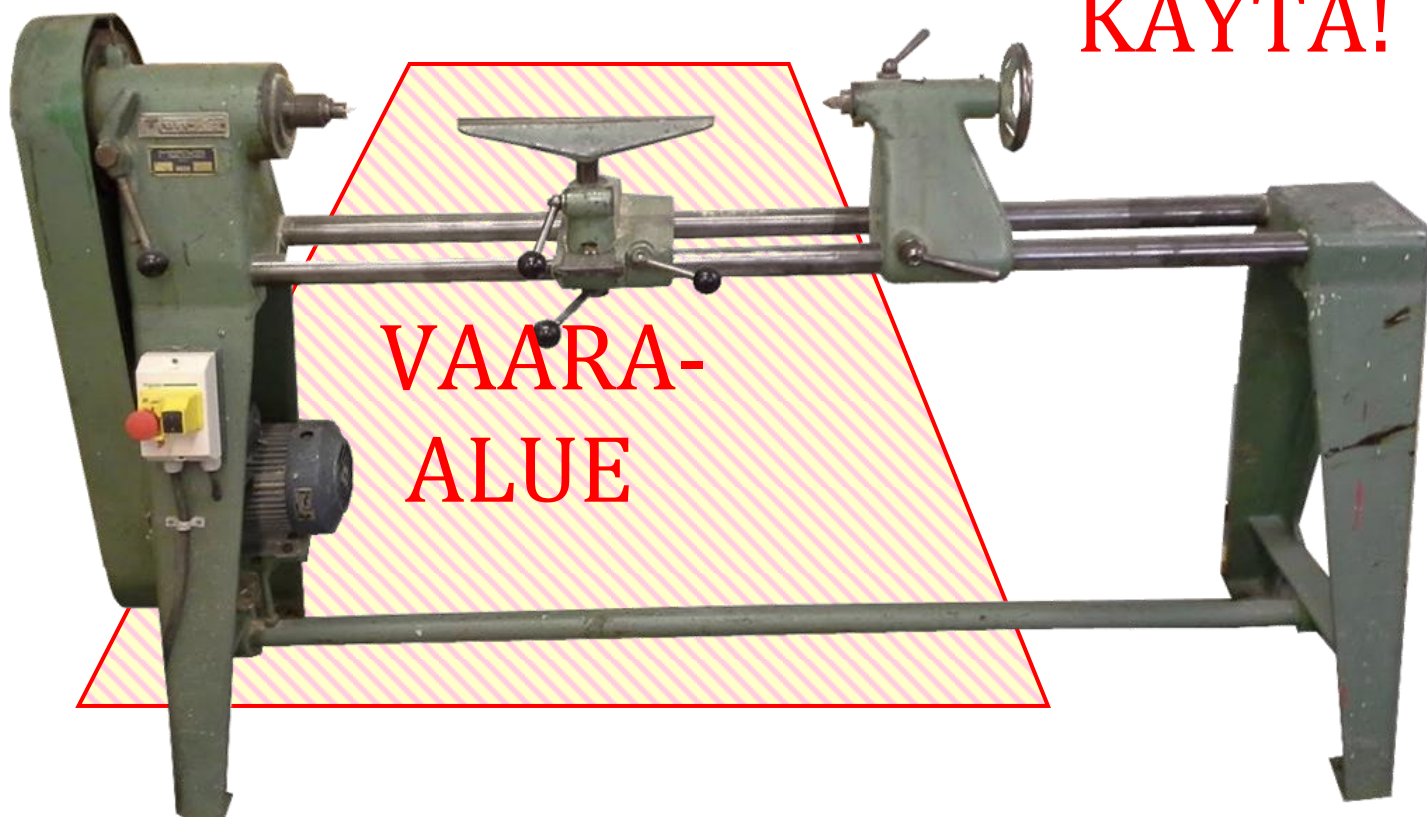
SORVAUS

KESKITY!

Jos ajatuksesi harhailevat,
työturvallisuus ja työn laatu kärsivät.



KÄYTÄ!



ÄLÄ HÄIRITSE SORVAAJAA!

KOLMEN PISTEEN TUKEI

Taltalla pitää olla aina kolmen pisteen tuki

1) aihio

- taltan särmä nojaa puuhun, terän suun leikatessa lastua

2) talttatuki ja käsi

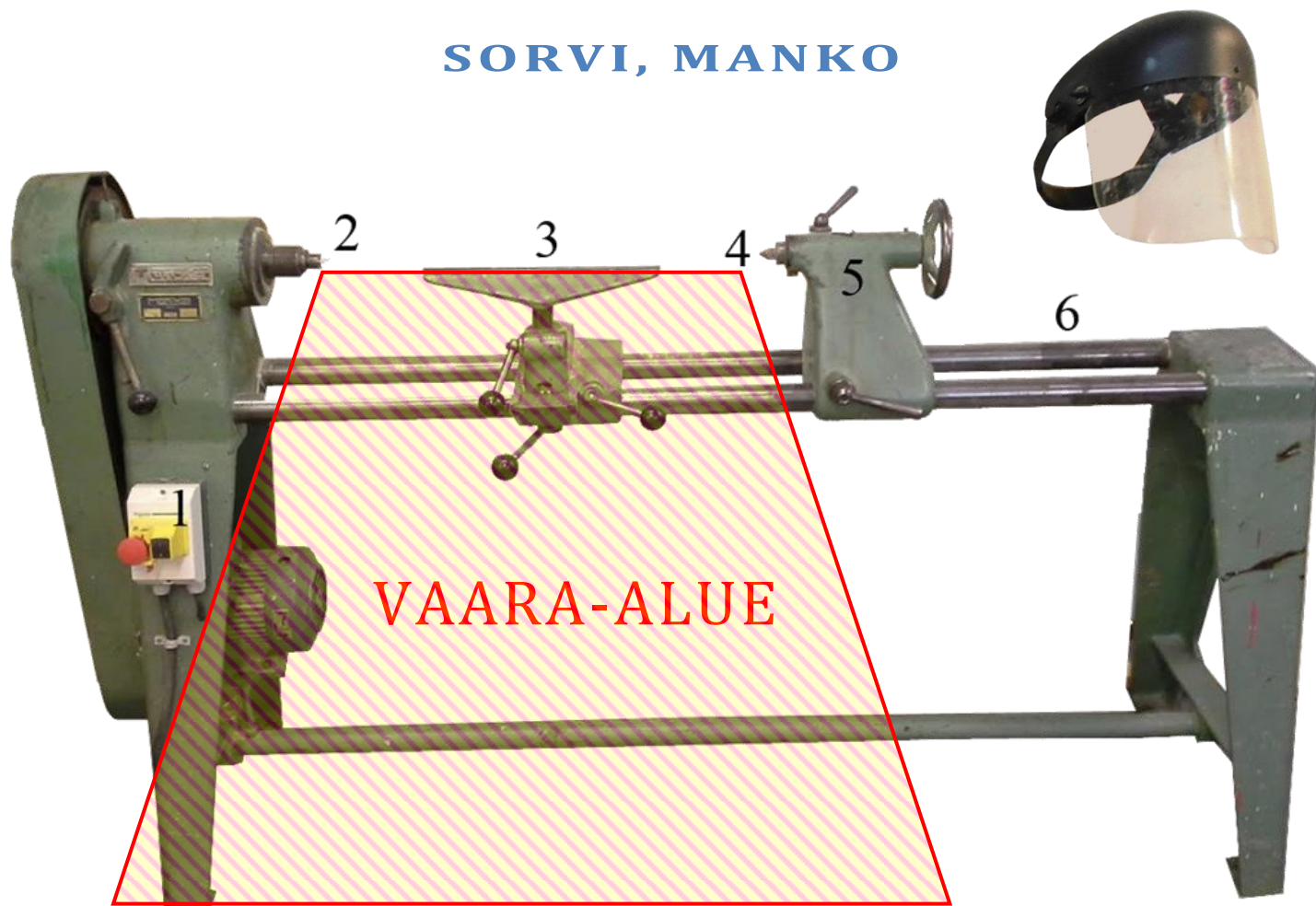
- taltta lepää **AINA TALTTATUKEEN**, samoin käsi, joko taltan ylä- tai alapuolella

3) ote

- pidä tukeva, rento ote taltan kahvasta



**JOS TALTTA EI OLE TALTTATUELLA
SE ISKEYTYY SIIHEN
MURSKATEN SORMESI ja AIHION**

SORVI, MANKO

- 1) käyttökytkimet
- 2) vetokärki
- 3) talttatuki
- 4) vastakärki
- 5) kärkipylkkä
- 6) johteet

**VAARA: PYÖRIVÄT KONEEN OSAT
JA PYÖRIVÄ AIHIO**

VAARA: IRTOAVA AIHIO

**TUE TALTTA AINA
TALTTATUKEEN**

**VIE TALTTA HALLITUSTI
AIHIOON, ETTEI SE
HAUKKAA**

VARUSTEITA

- vetokärki
- tasolaippa
- nelileukaistukka

TEKNISET TIEDOT

- kärkiväli n. 1100 mm
- työstöhalkaisija n. 190 mm
- teho 590 w
- kierrosnopeudet **500, 900, 1600** ja **2800** RPM

KÄYTTÖ

ALOITA PIENILLÄ KIERROKSILLA

+ **muotoile aihio** mahdollisimman *pyöreäksi* ja *tasapainoiseksi* muilla puuntyöstövälineillä

+ valitse **sorvaustapa** ja **sorvaustekniikka**

+ valitse ja **huolla** tarvittavat **taltat**

+ **kiinnitä aihio** huolellisesti ja *tarkkaile pysyvyyttä* työn aikana

+ **AINA** tarkista ja valitse sopiva **kierrosluku**

+ säädä **talttatuki**

+ säädä ja käynnistä **purunpoisto**

+ pue **turvavarustus** – kasvosuoja ja kuulosuojaimet

+ KÄYNNISTYS

+ älä seiso **vaara-alueella** (ns. *tulialue*), eikä sillä saa olla muitakaan

- ison aihion voit pyöräyttää liikkeelle käsin ennen käynnistystä
- tarkkaile, että kierrosluku on sopiva aihion tasapainoon nähden

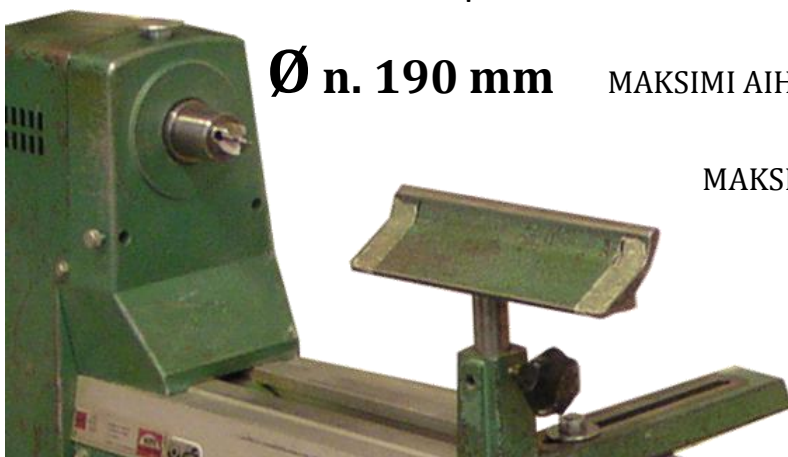
- jos esiintyy värinöitä pienennä kierroslukua

+ SORVAUS

- vie *taltta aihioon* aina huolellisesti
- säilytä aina **talttatuki**

+ VIIMEISTELY

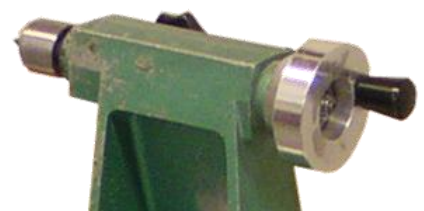
- siirrä talttatuki pois edestä



Ø n. 190 mm

MAKSIMI AIHION HALKAISIJA JOHTEIDEN VÄLISSÄ

MAKSIMI AIHION PITUUS n. **1100 mm**



SORVAUSTAPA**LIERIÖSORVAUS TASOSORVAUS ONTELOSORVAUS****SORVAUSTEKNIikka****LEIKKAAVA TEKNIikka** pyri aina leikkaavaan tekniikkaan**KAAPIVA TEKNIikka** käytä lähinnä hankalien puiden kuten loimukoivu ja pahka kanssa**TALTAT**

- + valitse tarvittavat taltat ja *teroita ne, huolla myös työn aikana*
 - o huoltoon kuluvan ajan voitot takaisin työn sujuvuudessa ja jäljessä

KIINNITYS

- + *kiinnitä aihio huolellisesti ja tarkkaile pysyvyyttä työn aikana*
 - o laikkakiinnityksessä *tarkkaile* kiinnityksen pysyvyyttä
 - o istukkakiinnityksessä *tarkista* ja *kiristä* kiinnitys ajoittain
 - o kärkivälikiinnityksessä
 - *kiristä* aihio ensin kärkien väliin tiukasti
 - *löysää* kiristystä niin, että aihio pyörii jouhevasti
 - työn edistyessä *kiristä* ajoittain niin, että aihio on kireällä, mutta pyörii jouhevasti

ALOITA PIENILLÄ KIERROKSILLA**KIERROSLUKU**

- + tarkista ja valitse sopiva kierrosluku
 - varmista kierrosluku aina esim. kahvitaun ja aihion vaihdon jälkeen
 - o käytä apuna kierroslukutaulukkoa
 - o kierroslukutaulukossa oletetaan aihion olevan pyöreä ja tasapainossa
 - kierrosluku määräytyy aihion massan mukaan, siis pituuden ja halkaisijan
 - aloita aina pienellä kierrosluvulla ja viimeistele esine aihioon nähden sopivalla maksimikierrosluvulla

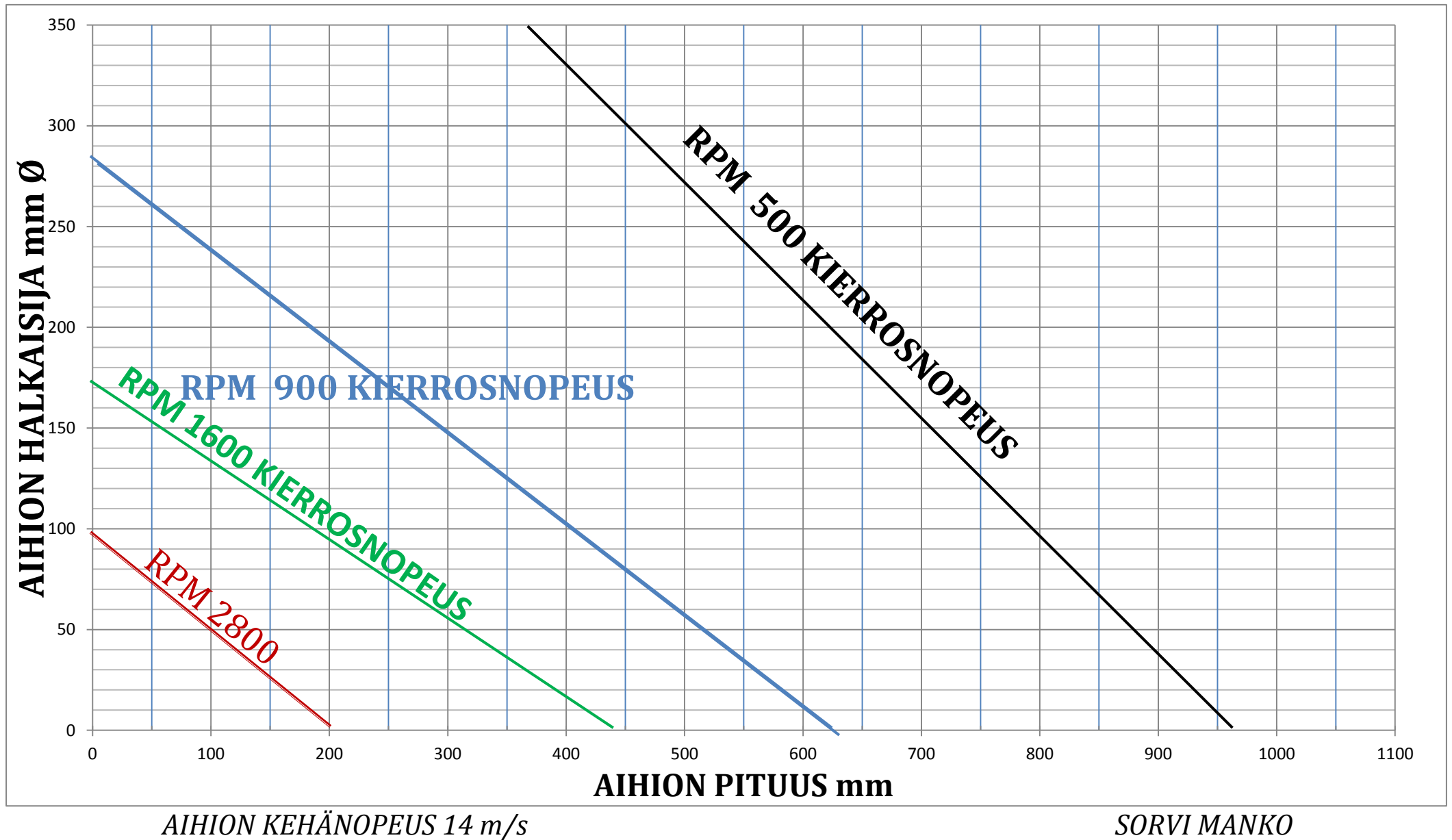
TALTTATUKI

- + säädä talttatuki
 - o etäisyys mahdollisimman lähelle ahiota, tarkista aihion vapaa pyörivyyt
 - o korkeus yleensä niin, että taltan leikuukohta tulee lähelle keskilinjaa
 - kaapivassa sorvauksessa leikuukohta pitää olla aina keskilinjan alapuolella ja taltta ns. jättöasennossa ts. kahva on ylempänä kuin teränsuu

VIIMEISTELE AIHION MAKSIMI KIERROKSILLA**VIIMEISTELY**

- + mikäli viimeistelyjälki ei ole taltan jäljiltä mieleinen
 - o hio sitä hiomapaperilla, tämän jälkeen jos käytät talttaa, se tylsyy hiomapaperista tulleiden hiomahiukkasten takia
 - siirrä talttatuki pois edestä hionnan ajaksi
 - hio keskilinjan alapuolella
 - kohdista purunpoisto mahdollisimman tehokkaan poiston aikaansaamiseksi
 - o kiillota puukappaleella tai lastuilla
 - o suorita pintakäsittely esineeseen sopivalla aineella (öljyillä, vahoilla, lakoilla yms.)

SUURIMMAT HALKAISIJAT ja PITUUDET ERI KIERROSNOPEUKSILLA



AIHION KEHÄNOPEUS 14 m/s

SORVI MANKO