

Juottaminen

Juottaminen tarkoittaa samaa tai eri metalleja olevien kappaleiden yhteenliittämistä juotteella, jonka sulamislämpö on alhaisempi kuin juotettavien kappaleiden. Kun kuumennetaan juotteen lisäksi myös liitettävät kappaleet, liitoksesta tulee kestävä. Tällä menetelmällä voidaan yhdistää toisiinsa erilaisia sähkökomponentteja.

Valmistautuminen:

Ota esille seuraavat välineet:

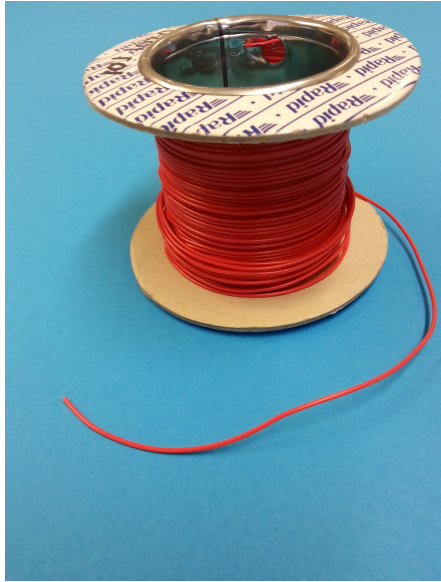
työtakki ↓



työalusta ↓



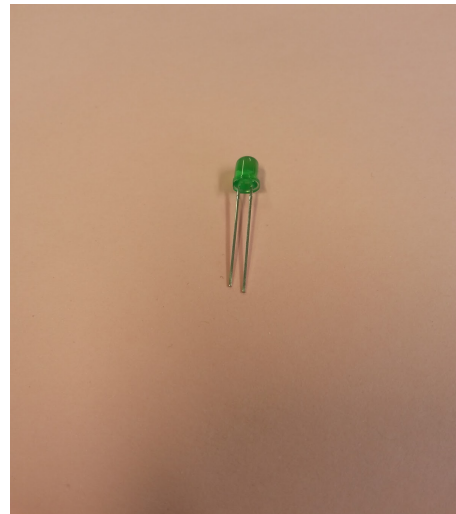
johdinlanka ↓



tinalanka ↓



↙ **juotin**



led-lamppu ↑



kuorimapihdit



sivuleikkurit



← **apukädet**

hiomapaperi ↓



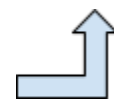
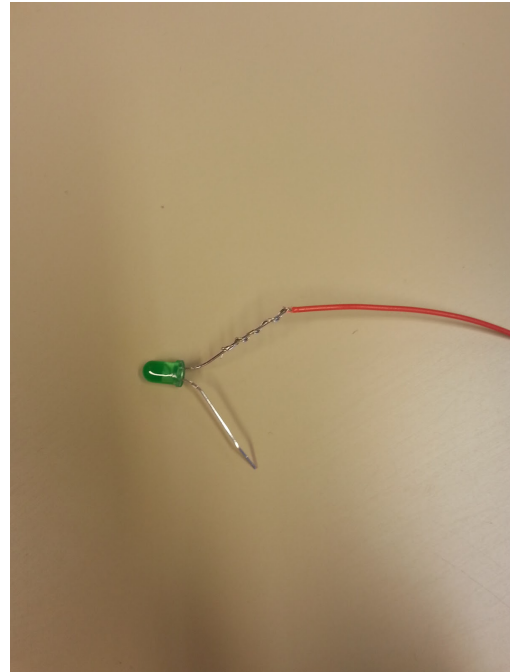
Työskentely:

1. Puhdista juottimen kärki hiomapaperilla (jos siinä on töhnää)
2. Laita juotin telineeseen ja kytke lämmöt päälle.

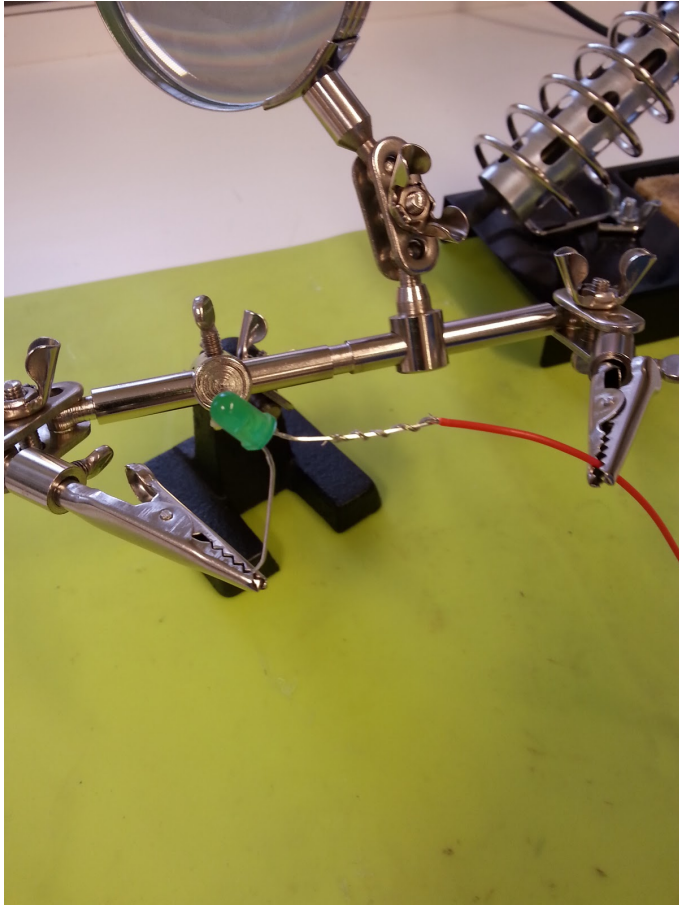


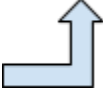
3. Katkaise juotoslangasta n. 10 cm pituinen pätkä sivuleikkureilla.

3. Katkaise sivuleikkureilla johdinlangasta tarvitsemasi pituinen pätkä. Kuori johdinlangasta muovikerros pois noin 1-2 cm matkalta seuraavasti: Purista kuorimapihdit yhteen johdinlangan ympärille ja vedä voimakkaasti lyhyttä päätä kohti, jotta kuori irtoaa.



4. Pyöritä johdinlankaa led-valon metallijalan ympäri kuvan osoittamalla tavalla.



5. Aseta se kiinni apukäteen. 

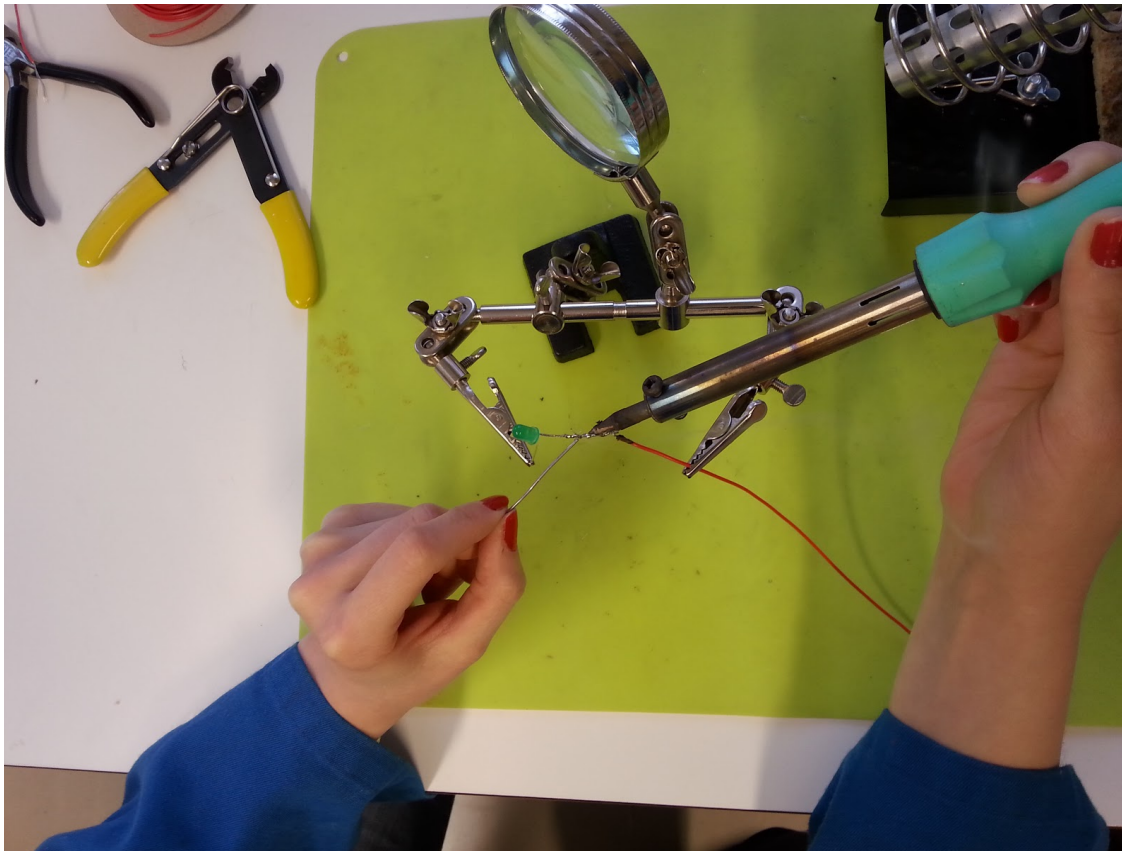
6. Laita imuri päälle (huolehdi hyvästä ilmanvaihdosta)

7. Kuumenna liitoskohtaa juottimella.




HUOM! Älä koske liitoskohtaan sormillasi! KUUMA!

8. Tuo tina rauhallisesti kiinni kuumennettuun liitoskohtaan.
9. Pidä tina paikallaan kunnes sitä on riittävästi liitoskohdassa. Voit kuumentaa ja levittää tinaa juottimella.



Lopuksi:

10. Irrota juottimen virtajohto.
11. Puhdista juottimen kärki pesusieneen.  **Varo kuumaa!**
12. Aseta juotin telineeseen ja anna sen jäähtyä.